



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

## 特殊焼入油 No. 70

### 製品紹介

特殊焼入油 No. 70は、高精製鉱物油を基油とした焼入油です。油噴射焼入、特にプレスクエンチング用の焼入に適し、ソルト加熱後の光輝焼入にも優れた性能を發揮します。

### 特長

1. 低粘度・高引火点です。
2. 熱安定性が高いので、スラッジ生成や粘度上昇が少ない。そのために、油噴射焼入、特にプレスクエンチングに使用する場合、噴射速度の変化が少なく、配管系の汚染をするような事はありません。
3. 温度による粘度変化が少ないので、油噴射による冷却性能の変化が少なく、また安定したH値を得ることが可能です。

### 荷姿

- 200Lドラム

### 代表性状

試験項目			代表性状
外観			淡黄色透明
粘度	(40°C)	mm <sup>2</sup> /s	22. 19
引火点	(COC)	°C	220
残留炭素		mass%	0. 00
水分		mass%	0. 0
光輝度			0. 850
冷却性能	800°C→400°C	sec	4. 2
	特性温度	°C	510
	焼入強烈度	1/cm	0. 120

# HEAT TREATING OIL



NIPPON GREASE CO., LTD.

〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

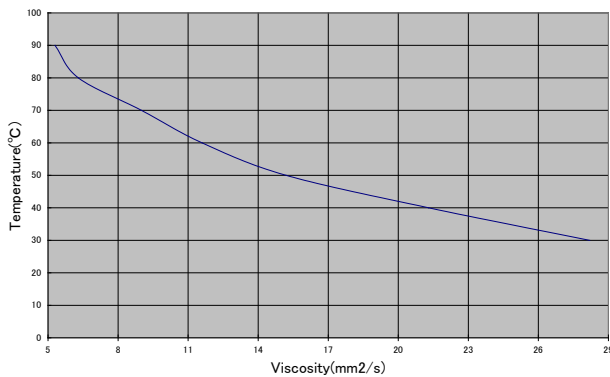
1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

## 各油温における粘度の変化

油温(°C)	30	50	80	100	120
粘度(mm <sup>2</sup> /s)	32.16	15.50	6.651	4.252	3.211

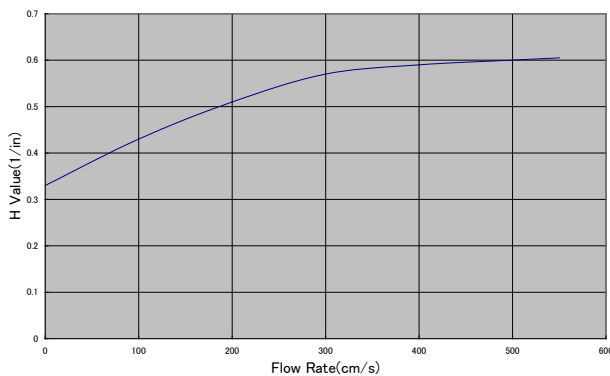
## 各温度における粘度の変化



## 酸化安定度試験

吹込時間	新油	24 時間吹込後
粘度 (40°C) mm <sup>2</sup> /s	22.19	25.11
引火点 (COC) °C	220	210
スラッジ (ノルマルヘキサン) %	0.00	0.10
残炭 %	0.00	0.56
H 値 1/cm	0.120	0.128

## 噴射速度と H 値の関係



上記グラフの流速は実効流速を示し、焼入油温は約 40°C です。

流速は最初の 100cm/s 以上は余り効果がなく、最高でも水の H 値 (=1) には至らないと考えられます。

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

002204/0001MS