

HEAT TREATING OIL



NIPPON GREASE CO., LTD.

〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

光輝マルテンパー油 No. 99

製品紹介

光輝マルテンパー油 No. 99は、マルテンパー処理および冷却性能の高いホットクエンチング (Modified Marquenting) が要望される各種熱熱処理に適した焼入油です。使用適温は120°C~150°Cで、自動車部品・ベアリングレースなどの光輝焼入、ガス浸炭焼入に適しています。

特長

1. 無酸化ガス中で加熱および焼入を行なうと、光輝焼入ならびにクリークエンチ(ガス浸炭焼入)が可能です。
2. 熱安定性が高く、またスラッジ生成が少ないので、長期に渡って安定した使用が期待出来ます。
3. 冷却能が優れています。
4. マルテンパー油として歪の少ない熱処理が出来ます。

代表性状

試験項目		代表性状
粘度 (100°C)	mm ² /s	18.10
引火点 (COC)	°C	282
残留炭素	mass%	0.23
水分	mass%	0.0
光輝度		0.850
安定度	粘度比	1.09
	残炭増加	mass% 0.40
冷却性能	800°C~400°C	sec 4.00
	特性温度	°C 630
	冷却曲線	別添

荷姿

- 200L ドラム
- 20L ペール缶

使用油温 と 粘度

温度 (°C)	80	100	120	130	150
粘度 (mm ² /s)	33.85	18.10	11.06	9.485	5.958

酸化安定度試験

JIS K 2242

試験時間	粘度 (mm ² /s(100°C))	引火点 (°C(C.O.C))	残炭 (mass%)	スラッジ (%)	光輝度 (SUJ-2)
新油	18.10	282	0.23	0.00	0.850
24hr	19.16	280	0.61	0.00	0.800
48hr	21.96	280	1.22	0.00	0.750

002204/0001MS

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

HEAT TREATING OIL



NIPPON GREASE CO., LTD.

〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

実 際 使 用 例

某工場におけるガス浸炭マルテンパー炉での光輝マルテンパー油No.99の使用例

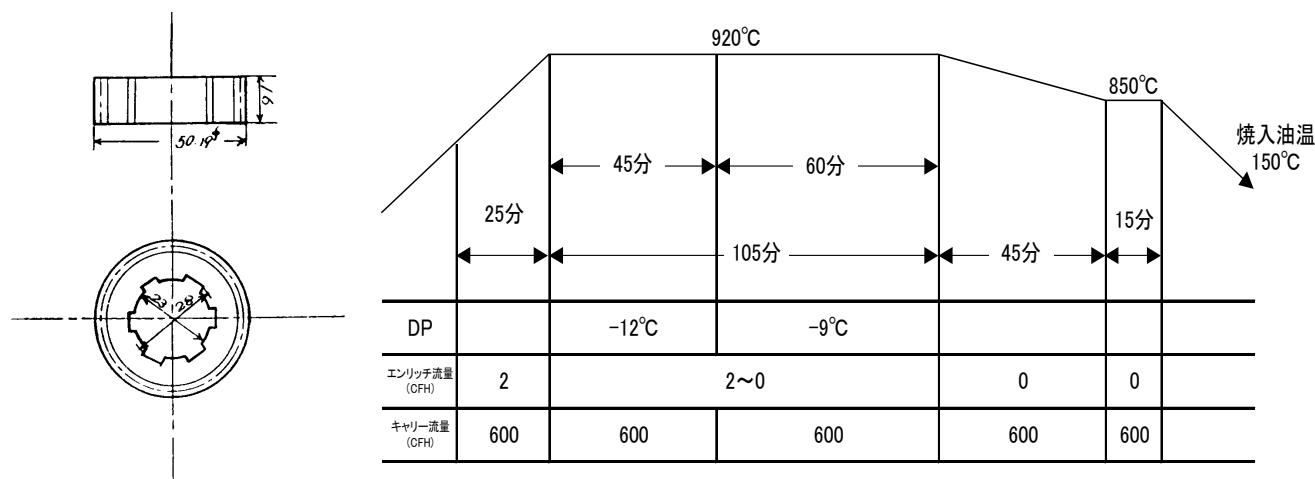
a) 熱処理条件

熱 処 理 炉	D-社オールケース炉
浸 炭 温 度	920℃
浸 炭 時 間	105分
浸炭後の熱処理	Direct Quenching
焼入れまでの時間	60分
焼 入 温 度	850℃
焼 入 油	光輝マルテンパー油No.99
焼 入 油 温 度	150℃
焼入油使用期間	8ヶ月
G r o s s 重 量	約 310kg
N e t 重 量	約 185kg
焼 戻 温 度	180℃
焼 戻 時 間	60分
試 料 / 材 質	ギヤー / SCM-420
試 料 寸 法	図-1
試 料 数	試料 4 個 (1 回に) × 3 回熱処理

b) 試験結果

焼入硬度(HRC)	\bar{X}	64.2
	R	4.5
焼戻硬度(HRC)	\bar{X}	59.6
	R	1.8
オーバーピン寸法(50.77mm) の熱処理前後の差	\bar{X}	+049 +061 +052
	R	035 020 040
	\bar{X}	+054
	R	032
スプライン谷径後(28.0mm)の 熱処理前後の差	\bar{X}	-021 -021 -019
	R	005 005 010
	\bar{X}	-020
	R	007

【図-1】



●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。