



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4,Suehiro-cho,Tsurumi-ku,Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

光輝マルテンパー油 L

製品紹介

光輝マルテンパー油 Lは、高度に精製された基油をベースに、高温使用条件にも耐えうるマルテンパー油として開発した製品です。マルテンパー油の中でも一番ポピュラーな製品として、ガス浸炭処理・ガス軟窒化処理、ピット炉などの熱処理油として多くの実績があります。

特長

1. 自動車関係のギヤー・シャフト類のガス浸炭焼入の実績が多く、バッチ型炉、トレープッシャー型炉、ピット炉で、焼入歪の低減が可能です。
2. バッチ型炉、トレープッシャー型炉で、油温 130～180℃の広い温度範囲で使用可能です。
3. 熱安定性に優れ、光輝性の寿命が長く、長期に渡って安定した使用が可能です。
4. 一般のマルテンパーと比較して、焼入性が高く、洗浄性が良好である。
5. ベアリングレース、浸炭ベアリングなどのバッチ型炉、連続炉での焼入歪防止効果があります。

荷姿

- 200L ドラム

代表性状

試験項目			代表性状
粘 度	(100℃)	mm ² /s	26. 10
引 火 点	(COC)	℃	290
残 留 炭 素		mass%	0. 33
水 分		mass%	0. 0
光 輝 度			0. 850
冷 却 性 能	800℃⇒400℃	sec	5. 70
	特性温度	℃	640
	焼入強烈度	1/cm	0. 095

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい

●掲載の性状・性能等については正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

HEAT TREATING OIL



NIPPON GREASE CO., LTD.

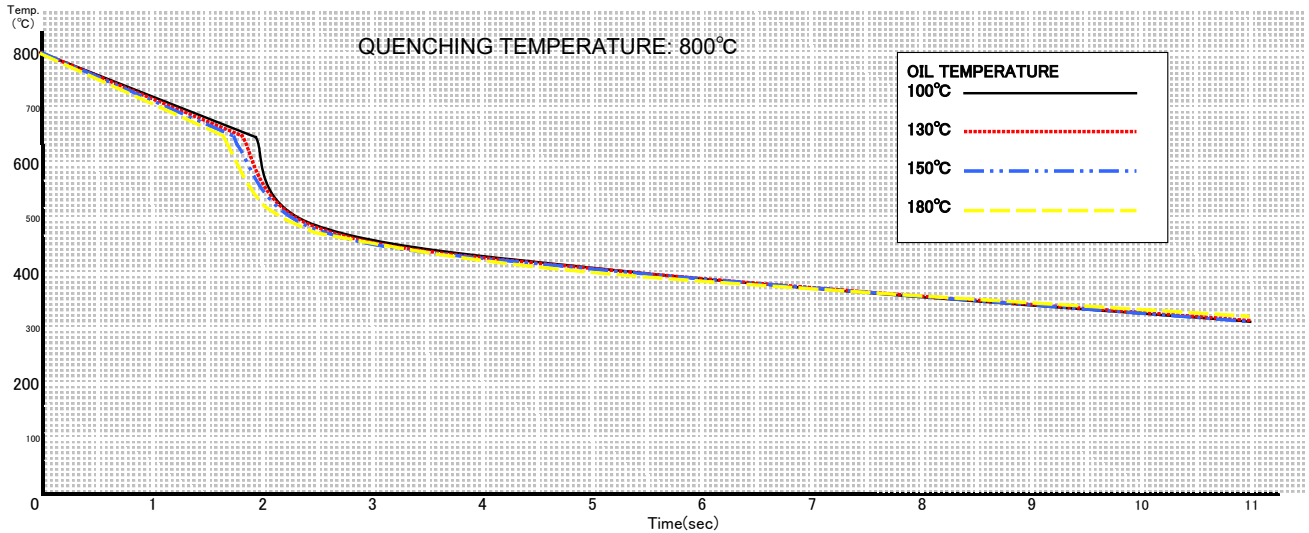
〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

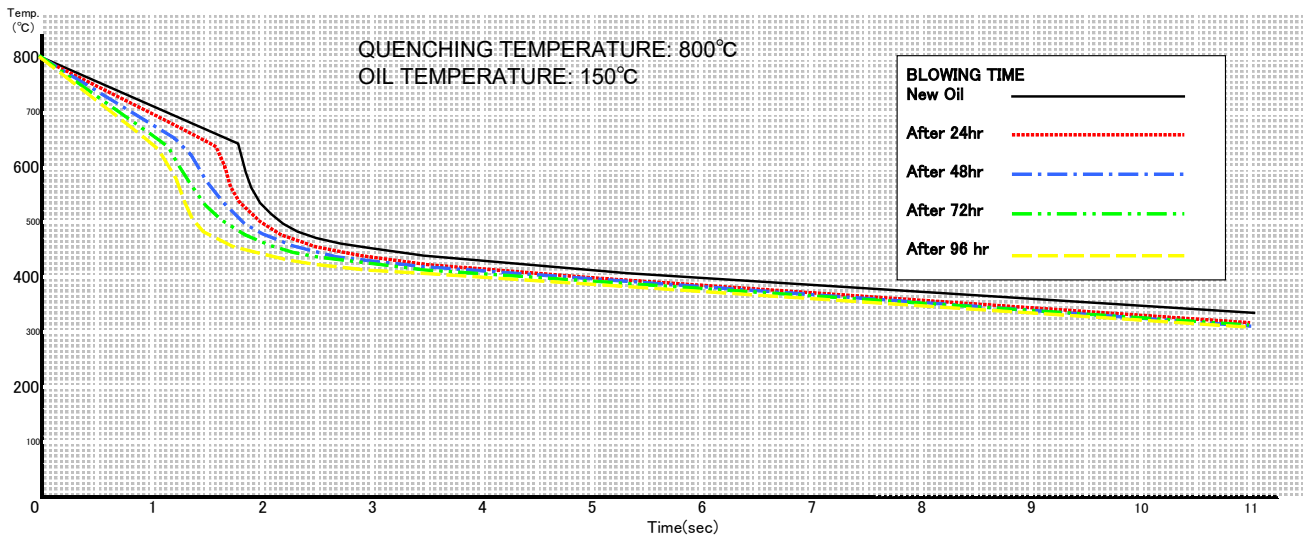
各油温における冷却曲線



インデアナ酸化試験結果および冷却曲線

170°Cにおいて乾燥空気 10Liter/Hour 吹込

試験項目	粘度(100°C)mm ² /s	引火点(C.O.C)°C	残炭(%)	スラッジ(%)
新油	26.10	290	0.33	0.00
2 4 時間 後	27.48	290	0.46	0.00
4 8 時間 後	31.02	290	0.62	0.00
7 2 時間 後	36.16	290	1.01	0.00
9 6 時間 後	45.67	290	1.19	0.00



●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい

●掲載の性状・性能等については正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

002204/0001MS