



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

## ホットクエンチオイル No. 300

### 製品紹介

ホットクエンチオイル No. 300は、高度に精製された鉱物油をベースにした、セミホットクエンチオイルです。

コールドクエンチオイルより焼入歪の少ない熱処理油で、ギヤー・シャフトの浸炭焼入、ベアリングレースの連続炉での実績があります。

### 用途

- ギヤー・シャフト類の浸炭焼入処理の歪防止
- ベアリング類の連続炉、バッチ炉での歪防止
- ピット炉使用条件ではコールドクエンチオイル並の焼入性を持ち、燃え(炎の高さ)は減少します。

### 荷姿

- 200L ドラム

### 特長

1. 使用油温をコントロールすることで、コールドクエンチオイルとしてもホットクエンチオイルとしても使用可能です。
2. 使用油温 80℃～120℃が安定使用の最適条件です。120℃～140℃の油温で使用すると、より歪が少なく、マルテンパーオイル的な性質を発揮します。
3. 一般のマルテンパーオイルと比べて持出量が少なく、洗浄性が良好です。
4. 熱安定性・酸化安定性に優れ、スラッジ生成が少なく、長期に渡って安定した使用が可能です。

### 酸化安定度試験

JIS K 2242

試験時間	粘度 (100℃) mm <sup>2</sup> /s	引火点 (COC) ℃	残留炭素 mass%	スラッジ mass%	酸価 KOH(mg/g)	光輝度
新油	8.1	230	0.16	—	0.01	0.850
24hr	9.4	230	0.37	Tr	1.35	0.800
48hr	9.7	228	0.79	0.01	1.91	0.725

### 代表性状

試験項目			代表性状			
粘	度	(100℃)	mm <sup>2</sup> /s	8.1		
引	火	点	(COC)	℃	230	
残	留	炭	素	mass%	0.16	
水	分			mass%	0.0	
光	輝	度			0.850	
冷	却	性	能	800℃⇒400℃	sec	3.10
				特性温度	℃	600
				焼入強烈度	1/cm	0.125

002204/0001MS

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。