



〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

ソルクエンチ WP-7000S

特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールで、液状ポリマーです。
2. 従来の水溶性冷却剤に比べ、低粘度であるため、処理物への付着が少なく、処理物のベトツキを軽減します。
3. 優れた添加剤の配合により、耐腐敗性・防錆力に優れており、長期間の使用においても安定した性能を維持します。
4. 濃度 10%以上では焼割れ防止能力が高く、5%以下の低濃度では焼入性が良好です。
5. 濃度10%以上では焼割れ防止能力が高く、6%以下の低濃度では焼入性が良好である。

使 用 濃 度 例

	材質	使用濃度 (%)	液温 (°C)
浸漬焼入	S35C~S55C 合金鋼	7~20 7~20	30
鍛造焼入	S45C	20	40
高周波焼入	S45C~S55C SCM435	5~20	30
		7~20	30

代 表 性 状

① 原液

外 観		淡黄色
密 度	g/cm ³	1.06
粘 度	40°C mm ² /s	164.0
p H	(×10)	10.12

② 希釈液

項目	濃度					
	5%	10%	15%	20%	25%	
Q R	1.7	3.4	5.1	6.8	8.5	
粘 度	40°C mm ² /s	1.061	1.611	2.363	3.328	4.609
p H		10.31	10.35	10.36	10.39	10.41
平均 冷却 速度	°C /sec ※	416	253	148	69	50

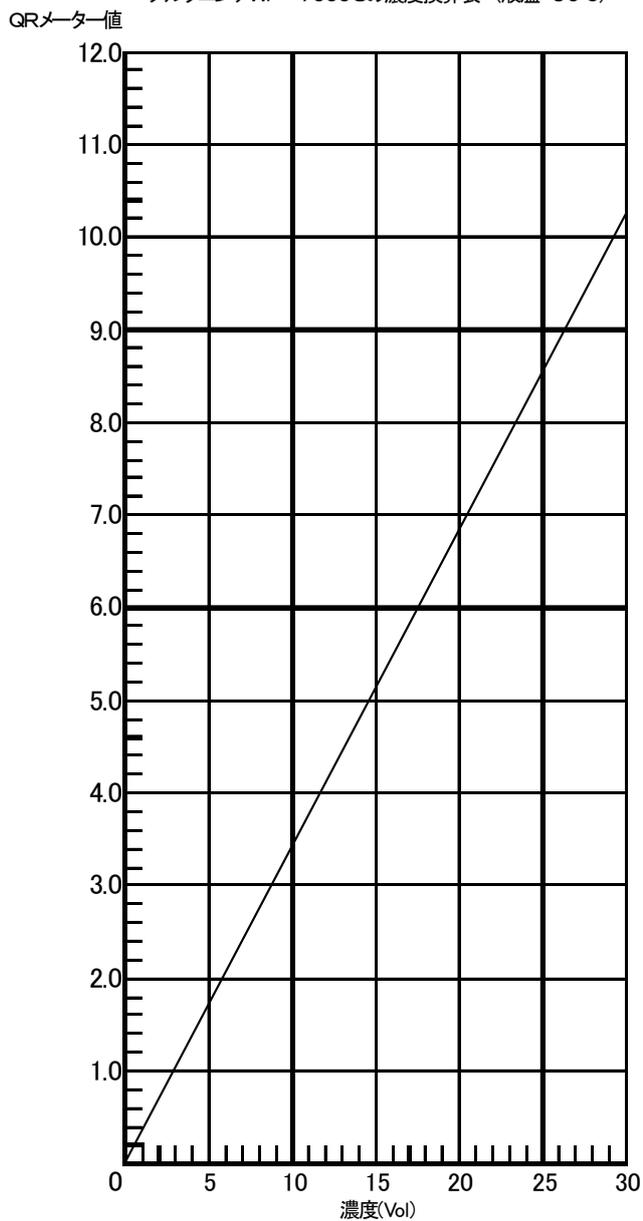
※ JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400~150°C間の冷却速度を算出

③ 冷却曲線

添付資料参照

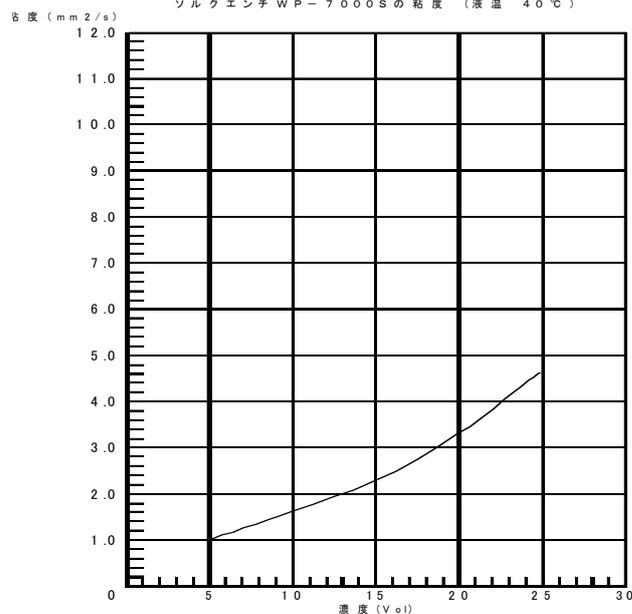
濃度換算表

ソルクエンチWP-7000Sの濃度換算表 (液温 30°C)



粘度

ソルクエンチWP-7000Sの粘度 (液温 40°C)



平均冷却速度

ソルクエンチWP-7000Sの平均冷却速度
(JIS規格式 400°C ~ 150°C)

