



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

## ソルクエンチ WP-8600S

## 特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールで、液状ポリマーである。
2. 従来の水溶性冷却剤に比べ、低粘度のポリマーを使用している為、処理物へのポリマー付着量が少ない。
3. 高周波焼入ラインで混入する油分の分離性が良好で、長期間の濃度管理が可能である。
4. 腐敗・防錆力に優れ、液寿命が長い。
5. 濃度10%以上では焼割れ防止能力が高く、6%以下の低濃度では焼入性が良好である。

## 代 表 性 状

## ① 原液

外 観		淡黄色
密 度	g/cm <sup>3</sup>	1.07
粘 度	40°C mm <sup>2</sup> /s	181.1

## ② 希釈液

濃度	5%	10%	15%	20%	25%	
項目						
Q R	2.1	4.2	6.3	8.4	10.5	
粘 度	40°C mm <sup>2</sup> /s	1.103	1.613	2.415	3.506	4.893
p H		9.89	9.92	9.92	9.93	9.93
平 均 冷 却 速 度	°C /sec ※	397	269	130	90	80

※ JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400～150°C間の冷却速度を算出

## ③ 冷却曲線

添付資料参照

## 使 用 濃 度 例

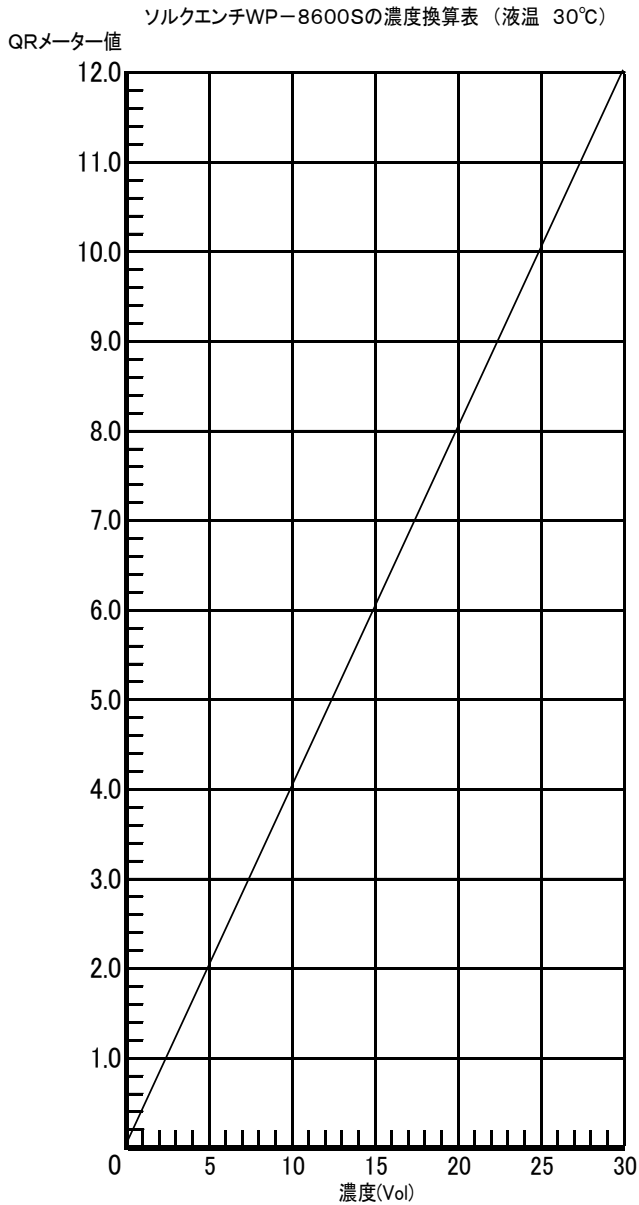
	材質	使用濃度 (%)	液温 (°C)
浸漬焼入	S35C~S55C 合金鋼	7~20 7~20	30
鍛造焼入	S45C	20	40
高周波焼入	S45C~S55C SCM435	5~20 7~20	30 30

## 荷 姿

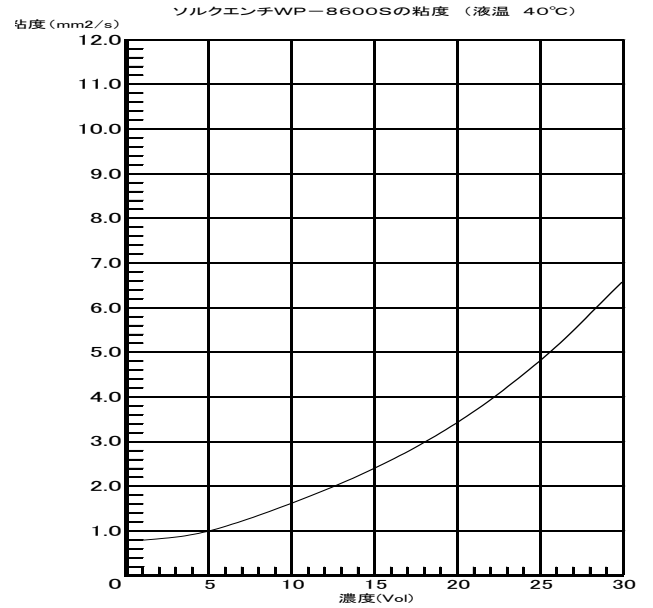
200Lドラム、20Lペール缶

002104/0001MS

## 濃度換算表



## 粘度



## 平均冷却速度

